



**ZUFÜHR-SYSTEME**

# **KOMPAKTZUFÜHRTECHNIK LF-CI**

**Adaptiv – Vielseitig – Intelligent**

## STIWA MECHATRONISCHE SYSTEME – IHR PARTNER FÜR OPTIMIERTE PRODUKTION

Als führender Hersteller in der Automatisierungstechnik ermöglichen wir mit unseren Produkten, Projekten und Dienstleistungen seit vielen Jahren optimierte Technologieintegrationen mit bestmöglicher Gesamtwirkung. Durch das gezielte Zusammenwirken von Mechanik, Software und Elektronik erzielen wir Produktionslösungen, die

größtmögliche Flexibilität, Standardisierung und Sicherheit gewährleisten. Unser Ansatz lautet dabei „kooperativ wachsen“ – wir begleiten unsere Kunden entlang ihrer gesamten Wertschöpfungskette. Ob Zuführ-, Handling-, Transport- oder Gesamtsysteme: STIWA ist Ihr Partner für mechatronische Sonderlösungen!

## UNSERE LÖSUNG

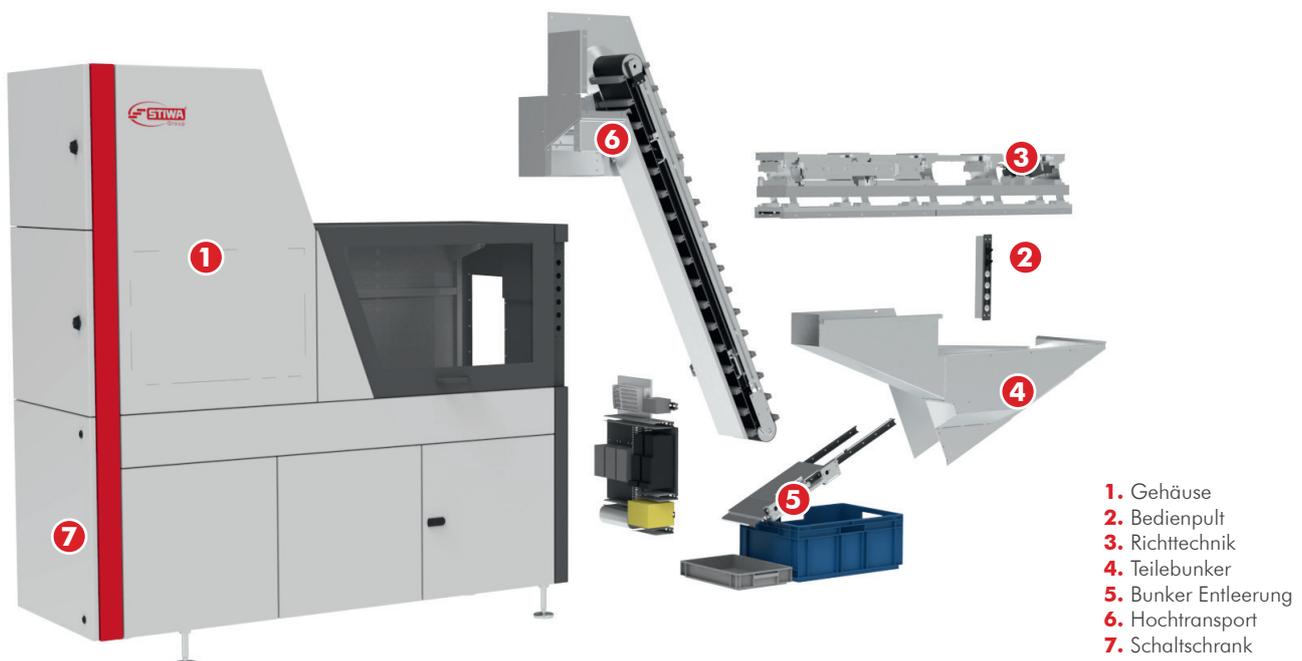
Stabile Zuführprozesse gehören insbesondere in Bereichen der industriellen Fertigung zu den grundlegenden Bestandteilen heutiger Produktions- und Automatisierungssysteme. Mit den STIWA-Kompaktzuführungen werden wir den Ansprüchen der Hochleistungsautomation gerecht und gewährleisten eine präzise Skalierung für Ihre Produktion.

Die standardisierten Zuführungen schaffen dabei die optimale Schnittstelle der Teileeinbringung in Hinsicht auf Rüst- und Taktzeiten. Unser umfassendes Know-How ziehen wir aus der jahrzehntelangen Erfahrung im Bereich der Zuführtechnik und der ständigen Weiterentwicklung unserer eigenen Komponenten.

## MECHANISCHER AUFBAU

Eine STIWA-Kompaktzuführung beinhaltet eine schwingungsoptimierte Richttechnik sowie Grundaufbau, einen Teilebunker inkl. Schnellentleerung, einen Hochtransport und einen integrierten Schaltschrank sowie Bedienterminal.

Die Befüllung der Schüttgutteile in den Teilebunker erfolgt seitlich, über den Hochtransport gelangen die Produktteile vordosiert auf die Richttechnik und werden lagerichtig in einen Puffer geführt.



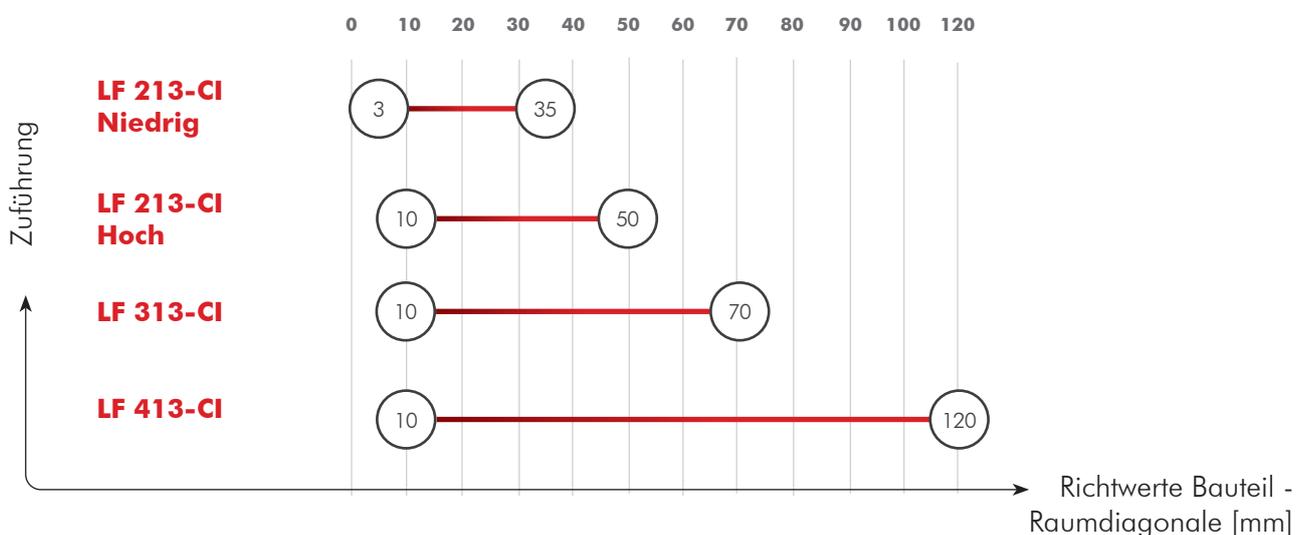
## INTELLIGENTES PRODUKTIONSMITTEL

STIWA-Kompaktzuführungen arbeiten im Hochleistungsbereich. Dabei werden Taktzeiten bis zu 0,5 Sekunden realisiert und Bauteil-Raumdiagonalen von ~5 bis ~120 mm abgedeckt.



» Für Ihre spezifischen Anforderungen bieten wir individuell abgestimmte Zuführlösungen an!

### Übersicht Teilespektrum



## IHR NUTZEN

- » **Modernstes Industrie-Design**
- » **Bedienung:** von LF 213-CI bis LF 413-CI basieren alle Ausführungen auf einem einheitlichen Bedienkonzept
- » **Qualität:** alle verwendeten Materialien entsprechen den höchsten Qualitätsanforderungen, alle produktteilberührenden Bereiche werden aus Edelstahl gefertigt
- » **Rüstzeiten:** für möglichst kurze Rüstzeiten sind alle Modelle entsprechend ausgestattet:
  - » Schnellwechsel-Vorrichtung für Richtförderstrecke
  - » Teilebunker Schnellentleerung

## ZIELE & WIRKUNG

- » **Qualität:** Verlässliche Teileversorgung bei hoher Genauigkeit für eine kontinuierliche Produktion
- » **Anbindung:** Die Integration in intelligente Betriebsmittel mit Kommunikations- und Schnittstellenpaketen sorgen für eine optimierte Steuerung. Durch den Transfer in ein zentrales System ist die Langzeitverfügbarkeit der Daten garantiert.
- » **Analyse:** Produktionsoptimierung durch die Verbindung von Betriebszuständen der Maschine und den Daten der Prozesse
- » **Ergonomie:** geringe Vibrations- und Geräuschentwicklung



## TECHNISCHE DATEN

	LF 213-CI (Niedrig)	LF 213-CI (Hoch)	LF 313-CI	LF 413-CI
<b>Abmessungen L x B x H</b>	900 x 360 x 1300 mm	900 x 360 x 1500 mm	1300 x 360 x 1700 mm	1300 x 360 x 1700 mm
<b>Nutzbare Richtlänge</b>	600 und 800 mm		1080 mm	1800 mm
<b>Eigengewicht</b>	350 kg	380 kg	600 kg	1200 kg
<b>Volumen Teilebunker</b>	ca. 1 bis 4 Liter	ca. 20 Liter	ca. 40 Liter	ca. 110 Liter
<b>Teilebereitstellung einbahnig</b>	bis zu 150 Teile/min (teileabhängig)			
<b>Lärmentwicklung</b>	bis 75 dBA			
<b>Netzanschluss</b>	230 VAC 50 Hz			
<b>Versorgungsschnittstellen</b>	230 VAC / 24VDC			
<b>Schnittstelle</b>	EtherCAT			
<b>Mechanische Schwingfrequenz</b>	50 Hz			
<b>Zulässiger Betriebsdruck</b>	0,9 - 8 bar			
<b>Stollenhochtransport</b>	●	●	●	●
<b>Hochtransport via Stufenförderer</b>	●	●	●	●

● möglich ● nicht möglich

## COMPLETELY INTEGRATED – darunter verstehen wir:

- » Flexible Lösungen – zugeschnitten auf Ihre Bedürfnisse
- » Die Beherrschung des IIoT (Industrial Internet of Things): Optimierte Technologie- und Systemintegrationen durch langjährige Erfahrung in der Herstellung und Vernetzung von Automationsanlagen
- » Sichere Prozesse bei bestmöglicher Gesamtwirkung und geringstem Gesamtkosten
- » Adaptive Produktion, die auf Grund der Vorprozesse in die Folgeprozesse situativ eingreifen kann
- » Umfassende Standardisierung – hohe Skalierbarkeit



### Ihr Ansprechpartner

STIWA Automation GmbH  
 Mechatronische Systeme  
 DI (FH) Markus Hauer  
 Salzburger Straße 52  
 4800 Attnang-Puchheim

Tel.: +43 7674 603 - 6012  
 Fax: +43 7674 603 - 214  
 Mobil: +43 664 80 80 3712  
 markus.hauer@stiwa.com  
 www.stiwa.com